PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

09102019 A

(43) Date of publication of application: 15 . 04 . 97

(51) Int. CI

G06K 17/00 G06K 19/077

(21) Application number: 07279781

(71) Applicant:

DAI ICHI DENSHI KOGYO KK

(22) Date of filing: 03 . 10 . 95

(72) Inventor:

HAMANO SHOICHI

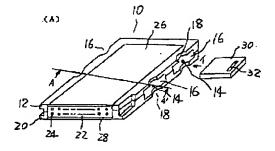
(54) MEMORY CARD

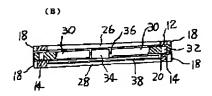
(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a memory card capable of easily increasing its memory and unnecessitating large number of the cards even if various functions are requested.

SOLUTION: A pin connector 34 for miniature IC card 30 engagement is fixed by soldering to the substrate 38 of the memory card 10. Plural miniature IC card insertion holes 16 are provided for positions where the miniature IC cards 30 can be engaged with the pin connector 34 in a frame. The size of the memory card 10 is set to be equal to that of a standard PC card and projecting parts 14 engaged into the grooves 32 of the miniature IC card 30 are provided for the miniature IC card insertion-side of the miniature IC card insertion holes 16 for the memory card 10.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO





(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-102019

(43)公開日 平成9年(1997)4月15日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G 0 6 K	17/00			G 0 6 K	17/00	С	
	19/077				19/00	K	

審査請求 未請求 請求項の数4 FD (全 5 頁)

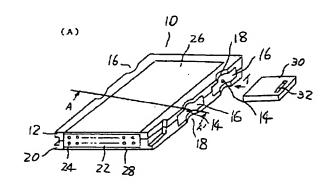
		In Transfer), and (100, 100, 100, 100, 100, 100, 100, 100
(21)出願番号	特願平7-279781	(71) 出願人	000208835 第一電子工業株式会社
(22)出願日	平成7年(1995)10月3日		東京都品川区西五反田 2 丁目11番20号
(O) MEN L	, ж. г. г. (1888) 10/18 д	(72)発明者	
		•	
		1	

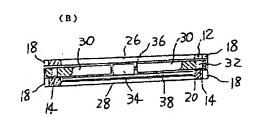
(54) 【発明の名称】 メモリーカード

(57)【要約】

【目的】メモリーカードのメモリーを簡単に増やすことができ、多種の機能が要求されても少ないメモリーカードですむメモリーカード10を提供することを目的とする。

【構成】との目的は、メモリーカード10の基板38に 小型1Cカード30 嵌合用のピンコネクタ34を半田付け固定し、フレームに小型1Cカード30が前記ピンコネクタ34に嵌合できる位置に複数の小型1Cカード挿入孔16を設けることによって達成できる。前記メモリーカードの小型1Cカード挿入孔16の小型1Cカード挿入孔16の小型1Cカード挿入孔16の小型1Cカード挿入側に、小型1Cカード30の溝32に嵌入する凸部14を設ける。





1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板と、この基板に半田付けされたソケ ットコネクタと、前記基板とソケツトコネクタとを保持 ・固定するフレームと、このフレームに固定する蓋とか **らなるメモリーカードにおいて、**

前記基板に小型] Cカード嵌合用のピンコネクタを設置 し、前記フレームに小型!Cカードが前記ピンコネクタ に嵌合できる位置に複数の小型ICカード挿入孔を設け たことを特徴とするメモリーカード。

【請求項2】 前記小型 | Cカード挿入孔を向かい合わ 10 せに配設したことを特徴とする請求項1記載のメモリカ - F.

【請求項3】 前記メモリーカードの大きさを標準のP Cカードと同一にしたことを特徴とする請求項1記載の メモリカード。

【請求項4】 前記メモリーカードの小型【Cカード挿 入孔の小型ICカード挿入側に、小型ICカードの溝に 嵌入する凸部を設けたことを特徴とする請求項1記載の メモリーカード。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、携帯電話やパソコン等 の小型電子機器内に使用されるメモリーカードに関する ものであり、特に、メモリーの増設方法に関するもので ある。

[0002]

【従来の技術】従来、パソコン等に使用されるメモリー カードは、規格(PCMClA及びJElDA)が決ま っているため、メモリーカードの大きさとしては、長さ が85.6mmで、幅が54mmで、厚みが3.3、 5.0、10.5mm程度である。 図3は、従来のメ モリーカード50の斜視図である。従来のメモリーカー ド50は、主にフレームに内蔵されたIC等を搭載した 基板とその基板に半田付けされたソケットコネクタ22 とフレームと蓋とから構成されている。

【0003】前記ソケットコネクタ22は、絶縁体に所 要本数のソケツトコンタクトが保持固定されている。前 記ソケットコンタクトのコンタクトテール44の形状と しては、し形ディップタイプや表面実装タイプ(基板挟 み込みタイプを含む)などが一般的である。前記ソケッ 40 トコネクタ22の絶縁体は、樹脂製であり、公知の射出 成形等で製作される。この絶縁体の材質としては、耐熱 性が要求されるので、46PA·PPS·LCP等が使 用されている。前記ソケットコンタクトは、金属性であ り、公知技術のプレス加工等で製作される。このソケッ トコンタクトの材質としては、良導電性の黄銅やリン青 **銅やベリリウム銅が使用されている。蓋の材質として** は 静電性と加工性を考慮して不銹鋼 (ステンレス系) が使用されている。基板38には、所要数のIC等が搭 載されている。また、携帯電話やパソコン等の多くの小 50 の一実施例について説明する。本発明のメモリーカード

型電子機器にカードスロットが搭載されている。近年、 このカードスロットを利用して、さまざまな機能をメモ リーカードに要求されるようになってきた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】メモリーカードにさま ざまな機能が要求されると、機能別にメモリーカードを 揃えなければならないという問題点が起こってきた。小 型電子機器に設けられたカードスロットは、通常1個所 しかなく、そのため機能別に数枚のメモリーカードを持 つ必要になり、繁雑さが発生し、かつ、複数の機能を同 時に使用できないという問題点も起とってくる。また、 メモリーカードのメモリーを増やしたいときに、新たに 容量の大きいメモリーカードを購入しなければならな く、かつ、今まで使用していたメモリーカードは不要に なり無駄になるといった問題点もあった。

【0005】本発明は、メモリーカードのメモリーを簡 単に増やすことができ、多種の機能が要求されても少な いメモリーカードですむメモリーカード10を提供する ことを目的とする。

20 [0006]

【課題を解決するための手段】この目的は、メモリーカ ード10の基板38に小型ICカード30嵌合用のピン コネクタ34を半田付け固定し、フレームに小型ICカ ード30が前記ピンコネクタ34に嵌合できる位置に複 数の小型ICカード挿入孔16を設けることによって達 成できる。前記小型ICカード挿入孔を向かい合わせに 配設した。前記メモリーカード10の大きさを標準のP Cカードと同一にする。前記メモリーカードの小型IC カード挿入孔16の小型ICカード挿入側に、小型IC 30 カード30の溝32に嵌入する凸部14を設ける。

[0007]

【作用】メモリーカード10に小型ICカード挿入孔1 6を設けてあるので、小型 I Cカード30を容易に装着 できる。前記メモリーカード10の小型10カード挿入 孔16のICカード挿入側に、小型ICカード30の溝 32に嵌入する凸部14を設けることによって、クリッ ク感を持たせることができ、かつ、小型1Cカード30 が抜けにくくなる。前記メモリーカード10の大きさを 標準のPCカードと同一の大きさにすることで、パソコ ン等のPCカードのカードスロットに容易に挿入でき る。前記フレームの小型 1 Cカード挿入孔 1 6 の挿入側 に切欠き部18を設けることで、指で小型1Cカード3 0を掴める。

[0008]

【実施例】図1(A)は、本発明のメモリーカード10 とICカード30の斜視図であり、(B)はICカード 30をメモリーホルダー 10に挿入する後のAーA'断 面図である。図2は、本発明のメモリーカード10の構 成部品の斜視図である。図1及び図2に基づいて本発明

10は、主に基板38と基板38に半田付けされたソケ ットコネクタ22とピンコネクタ34とフレームと蓋か ら構成されている。前記ソケットコネクタ22は、従来 同様に絶縁体と複数ソケットコンタクトから構成され、 これらの形状や製造法及び材質は従来と同様でよい。蓋 の材質も従来と同様でよい。

【0009】まず、本発明のポイントの1つであるピン コネクタ34について説明する。このピンコネクタ34 は小型ICカード30と嵌合するものである。この小型 ICカード30の大きさは、本実施例では、長さが25 mm、幅が17mm、厚みが2~2.5mm程度であ り、芯数が10~15芯で、コンタクトピッチが0.8 ~1.0mm程度である。前記小型ICカード30の大 きさは、メモリーカード10に挿入できる大きさであれ ぱどんな大きさでも良く、メモリーカード10の強度や 小型 I Cカード30 に持たせる機能等によって適宜設計 する。前記基板38に図2のようにピンコネクタ34は 半田付け等によって装着される。前記ピンコネクタ34 は、絶縁体と導電性のピンコンタクト36から構成され ている。このピンコンタクト36の基板38への装着方 20 法としては、ディップタイプや表面実装タイプが考えら れる。加工性を考慮するとし形ディップタイプがよい。 【0010】絶縁体は、樹脂製であり、公知技術の射出 成形等で製作される。との絶縁体の材質としては、耐熱 性が要求されるので、46PA(ナイロン)やPPSや LCPが挙げられる。価格や加工性を考慮すると、46 PAがよい。ピンコンタクト36は、良導電性のある金 属なら如何たるものでもよく、一般には黄銅やリン青銅 やベリリウム銅などが挙げられる。価格や加工性を考慮 すると黄銅がよい。本実施例では、前記ピンコネクタ3 4は4つの小型 J C カード30 が嵌合できるようにし、 一体ものにした。しかし、ピンコネクタは小型ICカー ド30と嵌合でき、基板38に半田付けできればよく、 2体ものでも4体ものでもよい。ピンコネクタ34はで きるだけ小型化したく、ビンコネクタ34の加工性や基 板38への半田付けの作業性を考えると一体ものがよ い。小型 I Cカード30の嵌合できる数も、規格のメモ リーカードの大きさに挿入できる数ならばいくつでもよ い。小型ICカード30の嵌合できる数は、規格のメモ リーカードの大きさや加工性を考慮して適宜設計する。 本実施例におけるこのピンコネクタ34の大きさは、長 さが50mm、幅が4mm、高さが2mm程度である。 このピンコネクタ34の芯数及びコンタクトピッチは、 上述した小型ICカードと同様である。

【0011】次に、フレームについて説明する。フレー ムは、基板38と基板38に半田付けされたソケットコ ネクタ22を保持・固定するものである。本実施例で は、前記フレームを2体ものにしたが、上述のようなこ とが満足できれば一体ものでもよい。図2のようにフレ ームA、B12・20は「コ」の字形状をし、フレーム 50 ームBの固定方法としては、接着や圧入などが挙げられ

A、BI2・20にはソケットコネクタ22を固定する ため、両側の開放端の先端付近にソケットコネクタ22 のフランジ部40を挟み込むための凹部42が設けられ ている。フレームA、B12・20は、樹脂製であり、 公知技術の射出成形等で製作される。このフレームA、 B12·20の材質としては、PBTやPETやPPS やPA (ナイロン) やLCPが挙げられる。価格や加工 性や寸法安定性を考慮すると、PBTがよい。

【0012】フレームには、幅方向に小型 I Cカード3 ○を挿入するための小型 1 Cカード挿入孔 1 6を設けて いる。この小型1Cカード挿入孔16の大きさとして は、小型ICカード30が挿入できればどんな大きさで もよいが、メモリーカード10の大きさを考慮すると、 小型ICカード30より0.05~0.2mm程度大き ければ十分である。前記小型 I Cカード挿入孔 16の数 は、何個でもよいが、メモリーカード10の大きさを考 慮すると向いあわせに4個程度がよい。しかし、向いあ わせにこだわる必要はなく、片側であってもよい。前記 小型 I Cカード挿入孔 1 6 の数は、規格のメモリーカー ドの大きさや加工性を考慮して適宜設計する。

【0013】前記フレームの小型 I Cカード挿入孔 16 の1 Cカード挿入側に小型 I Cカード30の溝32に嵌 入する凸部14を設けた。この凸部14を設けること で、クリック感を持たせ、1Cカード18が振動等では 抜け落ちないようにし、かつ、小型ICカード30の接 触不良が起こらないようにした。凸の形状は、小型IC カード30の溝32に嵌入できればどんな形状でもよい が、加工性を考慮すると円形がよい。凸部14の大きさ としては、高さが0.5mm程度にした。また、フレー ムの小型 I Cカード挿入孔 16の I Cカード挿入側に小 型 I Cカード30を指でつかめる程度の切欠き部18を 設けた。小型 I Cカード30は、図1(A)のように小 型ICカード30の嵌合面を前方にして矢印イ方向に、 メモリーカード10の小型ICカード挿入孔16に挿入 する。

【0014】前記メモリーカード10の大きさは、取扱 い易さを考慮すればどんな大きさでもよいが、本実施例 の場合、標準のPCカードと同一サイズの大きさにし た。即ち、長さが85.6mmで、幅が54mmで、厚 みが3.3、5.0、10.5mm (規格によって異な る)程度にした。標準のPCカードと同一の大きさにす ることで、パソコン等のPCカードのカードスロットに 挿入できるようにする。

【0015】図2に基づいて本発明のメモリーカード1 0の組立方法について説明する。最初に、一方端にソケ ットコネクタ22が半田付けされ、IC等が搭載された 基板に、ピンコネクタ34を半田付けする。ピンコネク タ34を半田付けした基板38をフレームA12とフレ ームB20とで挟み込むようにする。フレームAとフレ

5

る。作業性や信頼性により、圧入が一般的である。フレームA、B12・20で基板38を挟み込んだ状態のものに、蓋Aと蓋Bを貼りつける。蓋Aと蓋Bの貼り付け方法としては、接着や引掛けなどが挙げられる。信頼性や加工性により、接着が一般的である。

[0016]

【発明の効果】本発明により下記のような顕著な効果が ある。

・メモリーカード10に容易に小型1Cカード30を装 着できるので、別のメモリーカードを購入することな く、簡単にメモリーカード10のメモリーを増設するこ とができる。

・メモリーカード10に容易に小型ICカード30を装着できるので、メモリーカード10にさまざまな機能が要求されても、機能別に小型ICカード30を揃えることで、1枚のメモリーカード10で多機能を持たせることができ、また、ソフトが高度になれば同時に数種類の機能を動かすことも可能になる。

・メモリーカード10の小型1Cカード挿入孔16の1 Cカード挿入側に、小型1Cカード30の構32に嵌入 20 する凸部14を設けることによって、クリック感を持た せ、小型1Cカード30が抜けにくくなるので、小型1 Cカード30をメモリーカード10に挿入しても接触不 良等は、発生しない。・フレームに切欠き部18を設け ているので、小型1Cカード30の挿抜は容易に手で行 うことができる。 *

* 【図面の簡単な説明】

【図1】(A)本発明のメモリーカードーと小型ICカードの斜視図である。

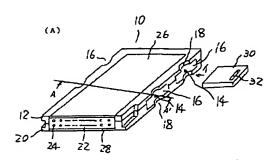
(B) 小型 | Cカードをメモリーカードに挿入した後の図 | (A) のAーA 断面図である。

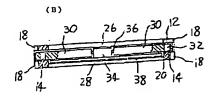
[図2] 本発明のメモリーカードの構成部品の斜視図である。

【符号の説明】

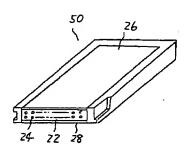
	10,50	メモリーカード
0	1 2	フレームA
	1 4	凸部
	16	小型ICカード挿入孔
	1 8	切欠き部
	2 0	フレームB
	2 2	ソケットコネクタ
	2 4	ソケットコンタクト
	2 6	蓋A
	2 8	출B
	3 0	小型ICカード
0	3 2	溝
	3 4	ピンコネクタ
	36	ピンコンタクト
	3 8	基板
	4 0	フランジ部
	4 2	凹部
	4 4	コンタクトテール

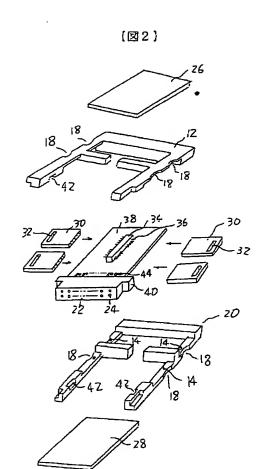
(図1)





[図3]





【手続補正書】

【提出日】平成8年2月2日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】図3

【補正方法】追加

【補正内容】

【図3】 従来のメモリーカードの斜視図である。